

TEFAX Glycolit 13

Produktbeschreibung:

TEFAX Glycolit 13 ist

- ein silikathaltiges, nitrit-, amin-, phosphat- und boratfreies Kühlerschutzmittel-Konzentrat auf Basis von Ethylenglykol und Glycerin mit einem auf SI-OAT-Technologie basierenden Additivpaket. Es ist insbesondere auch für hochbelastete Alumotoren geeignet und lässt Wechselintervalle von bis zu maximal fünf Jahren zu.
- ein konzentriertes Kühlerschutzmittel und muss vor dem Einsatz im Kühlsystem mit sauberem Wasser verdünnt werden.

Eigenschaften:

TEFAX Glycolit 13 schützt alle modernen Motoren, insbesondere hoch belastete Aluminiummotoren vor Frost, Rost und Überhitzung. Im Kühlsystem (Kühlkanäle, Zylinderkopf, Motorblock, Kühler und Wasserpumpe) werden Korrosion und Ablagerungen wirkungsvoll verhindert.

Anwendungshinweise:

Bei einem Wechsel bitte Kühlsysteme, Heizungsanlagen und Ausgleichsbehälter entleeren und durchspülen.

Die Betriebszeit von 3-5 Jahren sollte nicht überschritten werden, weshalb auch die Wechselintervalle der Fahrzeug- bzw. Aggregatehersteller unbedingt zu beachten sind.

TEFAX Glycolit 13 entfaltet die besonderen Anwendungsvorteile nur bei alleiniger Verwendung. Daher ist eine Vermischung von TEFAX Glycolit 13 mit anderen Kühlerschutzmitteln nicht empfohlen. Trotzdem ist es kompatibel mit herkömmlichen silikatfreien und silikathaltigen Kühlerschutzmitteln.

Mischtablette:

Frostsicherheit bis	Mischverhältnis Konzentrat : Wasser
-37 °C	1 : 1
-27 °C	1 : 1,5
-20 °C	1 : 2

Hinweise:

- Kühlerschutzkonzentrat TEFAX Glycolit 13 niemals pur anwenden, immer mit Wasser mischen.
- Auf das richtige Ansetzwasser (sauberes Wasser) achten gemäß der Herstellervorgaben.
- Auf das richtige Mischungsverhältnis achten.
- Kühlerschutzmittel unterschiedlicher Technologien sollten nicht miteinander gemischt werden.
- Anweisungen der Aggregatehersteller beachten.
- Die Konzentration von TEFAX Glycolit 13 sollte nie weniger als 33% und nie mehr als 60 % betragen

TEFAX Glycolit 13

Physikalische Daten:		
Farbe	violett	
Dichte bei + 20 °C	1,135 g/cm ³	DIN 51757
Brechzahl bei 20 °C	1,425 – 1,445	DIN 51423-02
Flammpunkt	≥ 120 °C	DIN ISO 2592
pH-Wert	7,7 – 8,5	ASTM D 1287
Reservealkalität	≥ 5 ml	ASTM D 1121
(Die angegebenen physikalischen Daten sind Durchschnittswerte.)		
Klassifikationen:		
<ul style="list-style-type: none">• ASTM D 3306• BS 6580:2010• CUNA NC 956-16		